Obra
Construção de Escola em Tempo Integral, Povoado Coxo, Município de Parnamirim/PE – PADRÃO FNDE – Escola 13 Salas.

Bancos
SINAPI - 04/2026 - Pernambuco

B.D.I.
23,54%

Encargos Sociais
Não Desonerado: embutido nos preços unitário dos insumos de mão de obra, de acordo com as bases.

PREFEITURA DE PARNAMIRIM
CIDADE QUE AVANÇA

Secretaria de Educação

GOVERNO DE PERNAMBUCO

Planilha Orçamentária Resumida

Item		Descrição				Quant.	Total	Peso (%)
1		ADMINISTRAÇÃO LOCAL				1	527.130,94	4,73 %
2		SERVIÇOS PRELIMINARES				1	235.427,90	2,11 %
3		MOVIMENTO DE TERRA PARA FUNDAÇÕES				1	103.418,40	0,93 %
4		FUNDAÇÕES				1	1.266.711,52	11,38 %
5		SUPERESTRUTURA				1	2.726.506,79	24,49 %
6		SISTEMA DE VEDAÇÃO VERTICAL				1	440.086,56	3,95 %
7		ESQUADRIAS				1	722.748,83	6,49 %
8		SISTEMA DE COBERTURA				1	940.560,31	8,45 %
9		IMPERMEABILIZAÇÃO				1	151.035,84	1,36 %
10		REVESTIMENTOS INTERNO E EXTERNO				1	687.875,63	6,18 %
11		SISTEMA DE PISOS				1	783.405,32	7,04 %
12		PINTURAS E ACABAMENTOS				1	368.071,72	3,31 %
13		INSTALAÇÃO HIDRÁULICA				1	230.916,58	2,07 %
14		DRENAGEM DE ÁGUAS PLUVIAIS				1	170.218,93	1,53 %
15		INSTALAÇÃO SANITÁRIA				1	121.134,53	1,09 %
16		LOUÇAS, ACESSÓRIOS E METAIS				1	100.163,17	0,90 %
17		INSTALAÇÃO DE GÁS COMBUSTÍVEL				1	3.023,67	0,03 %
18		SISTEMA DE PROTEÇÃO CONTRA INCÊNDIO				1	169.259,45	1,52 %
19		INSTALAÇÃO ELÉTRICA - 220V				1	632.061,03	5,68 %
20		INSTALAÇÕES DE CLIMATIZAÇÃO				1	73.699,23	0,66 %
21		INSTALAÇÕES DE CABEAMENTO ESTRUTURADO				1	218.899,35	1,97 %
22		SISTEMA DE EXAUSTÃO MECÂNICA				1	8.618,64	0,08 %
23		SISTEMA DE PROTEÇÃO CONTRA DESCARGAS ATMOSFÉRICAS (SPDA)				1	76.958,99	0,69 %
24		SERVIÇOS COMPLEMENTARES				1	349.669,38	3,14 %
25		SERVIÇOS FINAIS				1	26.671,29	0,24 %

Total sem BDI	**R$ 9.013.612,64**
Total do BDI	**R$ 2.120.661,36**
Total Geral	**R$ 11.134.274,00**

ERICK NATSON TORRES BARBOSA:08678175427

Assinado de forma digital por ERICK NATSON TORRES BARBOSA:08678175427

ERICK NATSON TORRES
Setor de Engenharia